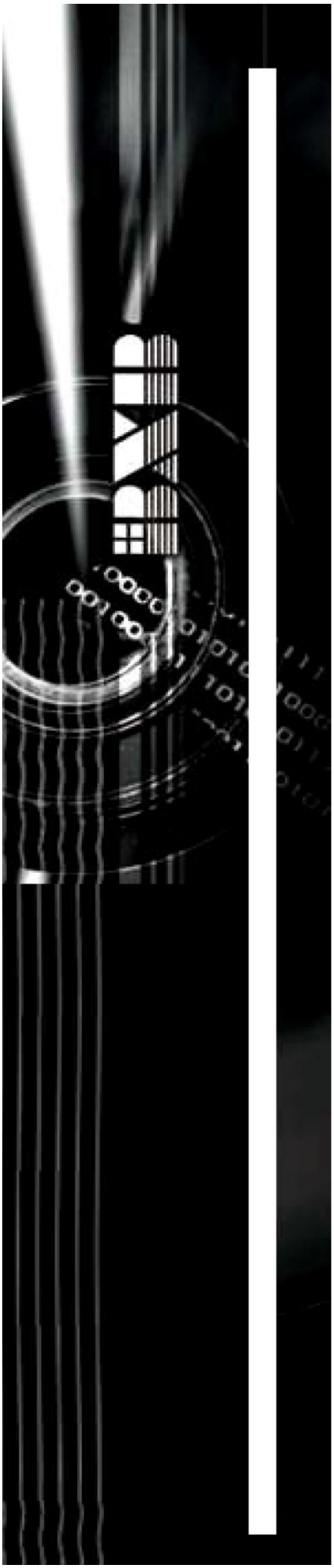


UFO-2050

中文使用手冊

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

目　　錄

目　　錄 2
序言 3
安全需知 5
1.會議主機與主/列席會議麥克風基本連接 7
2.會議主機與攝影定位系統基本連接 8
3.會議主機與軟體圖控裝置基本連接 8
3.1 主機外觀機構功能說明 9
3.2 主機前面板功能介紹 9
3.3 主機背板功能說明 10
3.4 開機 11
3.5 LCD 液晶面板顯示說明 12
4 系統操作與設定 14
4.1 查看正在發言的麥克風號碼 14
4.2 會議模式設定 15
4.3 設定同一時間可發言之麥克風支數 17
4.4 設定列席麥克風中斷發言時，自動關閉等待時間 17
4.5 設定儲存 19
4.6 快速迴轉攝影機自動影像追蹤預設點設定（SPEED DOME SETTING） 19
4.7 快速迴轉攝影機自動影像追蹤模式設定（SPEED DOME MODE） 22
4.8 系統自我診斷操作方式（MIC CHECKING MODE） 22
4.9 自動歸位功能開關(SPEED DOME RETURN) 24
4.10 影像自動壓倒切換開關(VIDEO AUTO SWITCH) 24
桌上型主席麥克風 UFO 2011 功能介紹： 25
桌上型列席麥克風 UFO 2012 功能介紹： 26
開關設定 27
通訊設定開關 27
攝影機位址設定 28
通訊協定設定 29
資料傳輸線定義 29
聯繫技術支援部門 31

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

序言

UFO-2050 系列是具時尚的數位會議控制系統，不但具備絕佳的超高性能，堅固高雅的造型設計更是適合搭配於各式的會議場合。

本會議系統主機內建最新一代的先進數位控制模組，提供 10 支主席麥克風及 999 支列席麥克風（可以實際需求增加或減少控制數量），並提供數位音量控制模組快速攝影機定位控制模組、軟體圖形控制通訊模組功能等優異突出的特色，使其在任何環境完全符合你的需求。

高速 360°無止盡式迴轉及自動返轉功能，讓本球型攝影機能應用於各式高難度多點影像定位。RS-485 通訊介面提供遠端控制用途，128 個預設點可設定目標區域之精確位置，您亦可定義多樣化的巡視路徑讓球型攝影機自動巡視。

系統開機自我偵測功能，可於系統開機時自動偵測所有主/列席單體功能是否正常，便於及時判斷系統功能是否正常。

可靠性與極高可信賴度都是本會議系統研發循環中的重要因素。每一台會議主機及其他周邊配合設備皆在我們通過 ISO 9001 的工廠經過小心慎重的裝配及嚴格的測試所完成的。因此具備高效能、高可靠性及合理的價位，本會議系統將是您必備的最佳會議工具。

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

產品特色

會議主機

1. 數位控制能力：主席單體:10 隻，列席單體:999 隻 。
2. 會議單體之 ID 碼設定：採用 10 位元指撥開關。
3. 出廠區分為 001~999 共 999 組列席單體。
4. 列席單體之 ID 位置代號：001~999 共 999 組號碼。
5. 主席單體之 ID 位置代號：＊01~ ＊10 共 10 組號碼。
6. 具備 1 只 LCD(20*4)液晶顯示器及 5 只具 LED 發光設定鍵：MODE 鍵、UP 鍵、DN 鍵、STEP 鍵、SAVE 鍵，可運用這 5 只設定鍵更改麥克風工作模式及會議音量大小。
7. 內建數位音量控制模組。
8. 內建影像定位控制模組。
9. 內建軟體控制通訊介面。

主席單體

1. 具備桌上型及埋入型等多種樣式。
2. 具備 TALK、CONTROL 等會議功能控制功能。
3. 可置於系統中任一位置。
4. 可同時安裝 10 支主席麥克風。

列席單體

1. 具備桌上型、埋入型及手握式等多種樣式。
2. 具備 TALK 發言功能。

3. 可同時安裝 999 支列席麥克風。

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

安全需知

1.安裝及使用本機前 ， 請詳細閱讀操作手冊。

2.請妥善保存本操作手冊。

3.遵照手冊說明並留意警告提示。

4.請勿使用非經銷商所推薦的附件。

5.僅使用原廠所附固定用的零配件，因固定方式不良導致損壞，原廠將不負賠償責任。

6.確保電源線被適當且安全的固定好。

7.請勿使用三插插頭或電源延長線以免發生火災或短路。

8.請勿將任何物件塞入機器中，或在其上潑灑任何液體，以免發生短路。

9.發生以下狀況請聯絡維修技師：

A•電源線或插頭損壞。

B•機器進水。

C•依操作說明指示無法正常操作。

D•機器摔落地面或外殼損壞時。

E•只顯示出單一功能時，可能需要送修。

10. 來自室外的器材電纜系統接入系統接入本機時，必須確認電纜系統接地良好，以防閃電雷擊。

11. 請小心安裝本會議主機及其他周邊器材

請小心安裝本會議主機及其他周邊器材，避免撞擊、大力搖晃等狀況。會議主機及其他周邊器材可能會因為這些不良狀況而受損。

12. 請勿自行拆卸會議主機及其他周邊器材

A. 機器內部有高壓電及敏感的電子迴路，為避免觸電的可能，請勿自行拆卸機器；若遇到要拆卸機器的情形，請尋求合格技師的幫助。

B. 經銷商在必要更換零件時，該零件得經原生產廠商認可規格，非授權的更換零件行為可能導致電氣短路失火。

13. 請勿阻塞外殼上的散熱孔

本產品內有散熱片，若散熱孔阻塞將使會議主機因操作溫度過熱而功能異常。

14. 請勿在超出溫度、溼度或電源等級的狀況下操作攝影機

使用本會議主機操作溫度應在攝氏 0°C ~ 40°C (華氏 32°F ~ 104°F)，而溼度則應低於 90%。

15. 請勿讓會議主機暴露在雨水、溼氣重的環境；也請避免在潮溼的地方使用本產品

請放置於乾燥的處所，潮濕或水氣可能會導致內部零件損壞，若置於室外則需有適當的遮護。。

16. 請勿使用強力或是研磨粉類的清潔劑來清洗會議主機及他周邊器材

機器表面沾有塵污時， 請勿使用液態或噴霧清潔劑清洗，只宜用略微沾濕的布擦拭。

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

17. 請勿快速的開關會議主機電源開關

不論機器是正在運作或是已關機，都應避免快速的開關本會議主機電源，以確保機器內部敏感的電子迴路不會因電源突波造成損害，而導致功能產生問題。

18. 注意：印刷電路板在作靜電處理時必須有正確的 **ESD** 安全措施且接地要確實做好。

19. 注意：在接上電源插座前，請先依當地的電源規格，確實調整正確的電源輸入，否則將導致機器損毀，調整方式請詳閱系統安裝操作與設定。

警告：機器的機殼只有合格的維修人員可以拆開，機器內部沒有持有者可以自行維修的部份。維修人員在拆開上蓋之前必先拔掉電源，且在上蓋未完全蓋好之前切記不可接上電源。

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

基本連接

1.會議主機與主/列席會議麥克風基本連接

1.1　主機上共有四組會議麥克風連接埠，於連接時可任意選取連接，沒有優先次序。

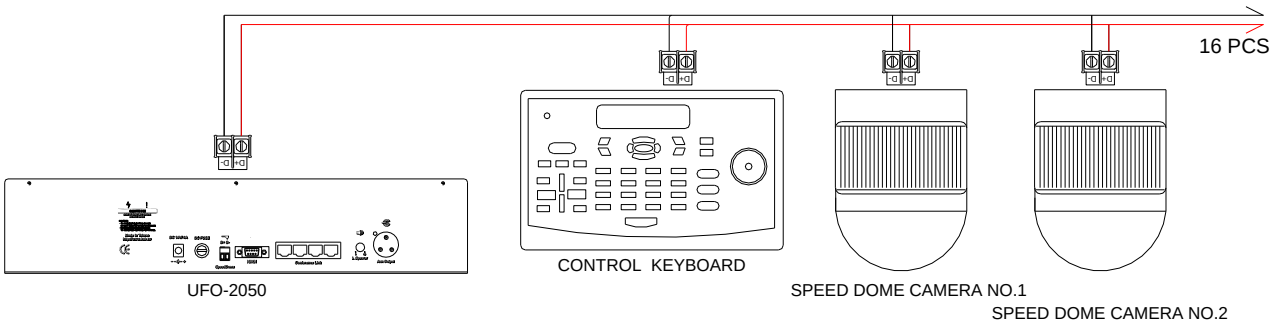
1.2　主/列會議單體上具備一組隱藏式連接端子，於連接時可採用 Cat.5E 連接線做隱藏式配線，簡單美觀。

1.3　連接時主席會議麥克風可擺放任意位置，沒有順序限制。

1.4　在拆拔會議單體時，請先關閉主機電源。

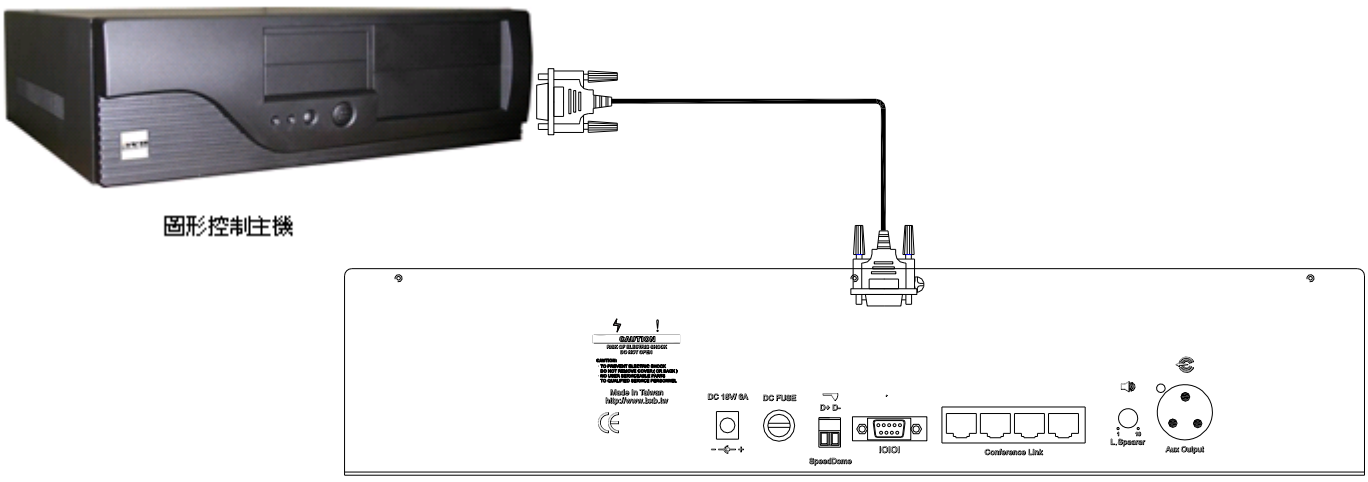
Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

2.會議主機與攝影定位系統基本連接



- ✧ 主機上有一組快速插座連接端子，採二芯式並聯(D+,D-)，接至攝影機控制鍵盤。
- ✧ 主機與攝影機控制鍵盤連接時，請使用確認連接腳位是否正確，以免造成系統誤動作。
- ✧ 控制鍵盤與攝影機控制線連接，採二芯式並聯（D+, D-），共可連接 16 隻攝影機。
- ✧ 若需自己製作連接線，請參考附錄所列控制接腳說明。
- ✧ 快速迴轉攝影機的 RS-485 連接端子位置及腳位請詳見附錄。
- ✧ 控制線材質請參考附錄說明。

3.會議主機與軟體圖控裝置基本連接



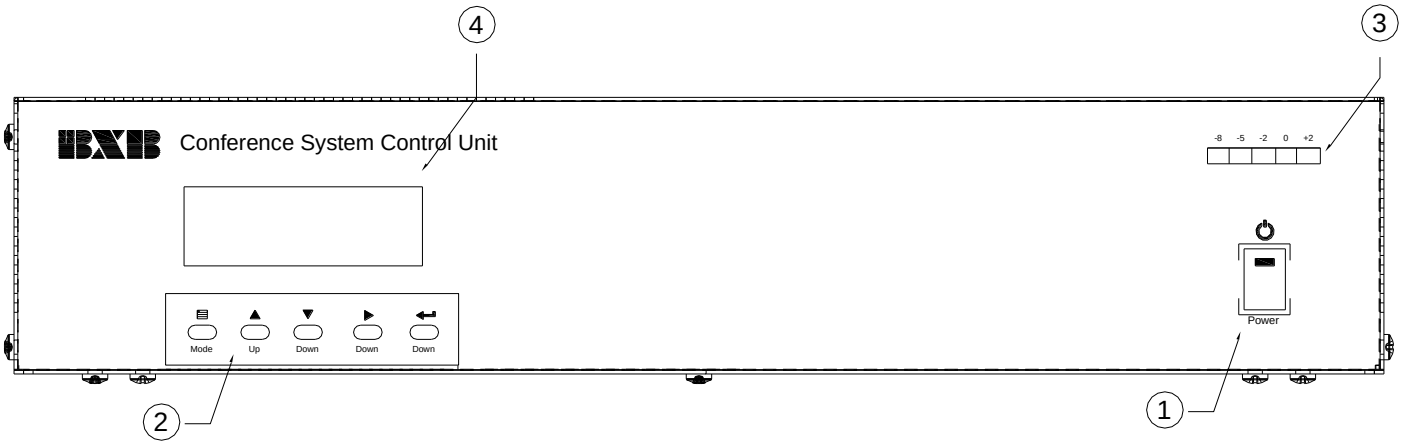
- ✧ 圖控主機與 UFO 2050 系列連接，採 9P D 型平行連接線。
- ✧ 須於電腦端連接 COM1 埠（並確認 COM1 埠無其他設備在使用）。

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

主機操作

3.1 主機外觀機構功能說明

3.2 主機前面板功能介紹



①➝ POWER 電源開關。

②➝會議功能控制旋鈕。

MODE 模式位移控制鈕。

UP 參數更改遞增控制鈕/會議音量大聲調整鈕。

DN 參數更改遞減控制鈕/會議音量小聲調整鈕。

STEP 攝影機參數設定，向右位移控制鈕。

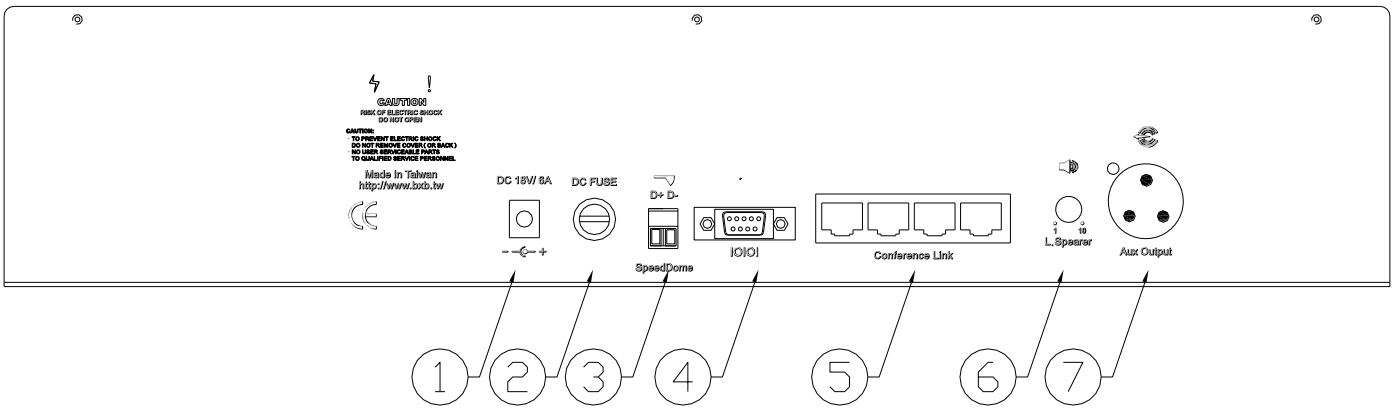
SAVE 參數設定儲存控制鈕。

③➝音量輸出增益指示 LED 燈。

④➝ LCD 20×4 液晶顯示視窗。

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

3.3 主機背板功能說明



① ➞DC 18V/6A 主機工作電壓

② ➞ DC 電源保險絲座（DC 250V/8A）。

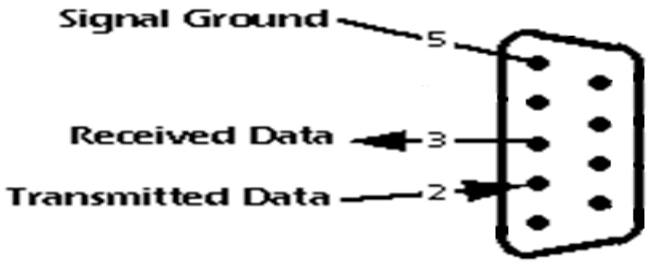
③ ➞ SPEED DOME 快速迴轉攝影機之控制連接埠(快速接頭)。

④ ➞ IOIO 圖控軟體之 RS-232 控制連接埠。

第二腳：Transmitted Data (Tx)

第三腳：Received Data (Rx)

第五腳：Signal Ground(G)

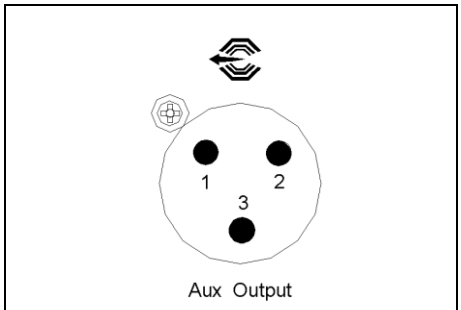


⑤ ➞ LINK 1 ~ 4 會議麥克風輸出控制連接埠。

⑥ ➞ L.Spearer-VR 主/列席麥克風內建喇叭之總音量調整旋鈕。

⑦ ➞ AUX Ouptput 音源輸出端子(XLR)。

※主機音源輸入及輸出孔腳位圖說明



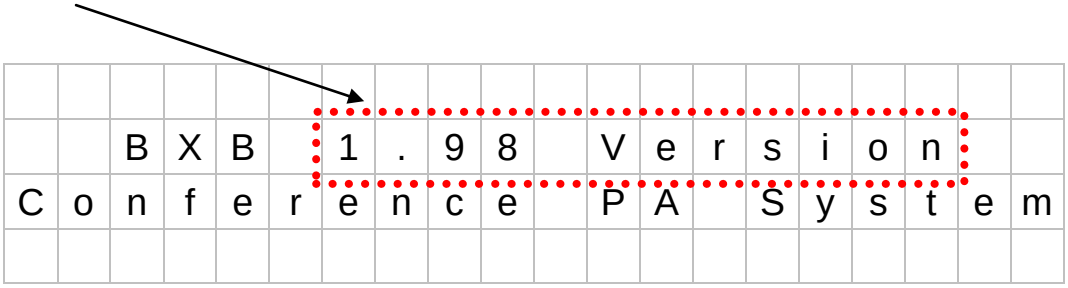
1,3Ground(地)

2:sound(Aux)

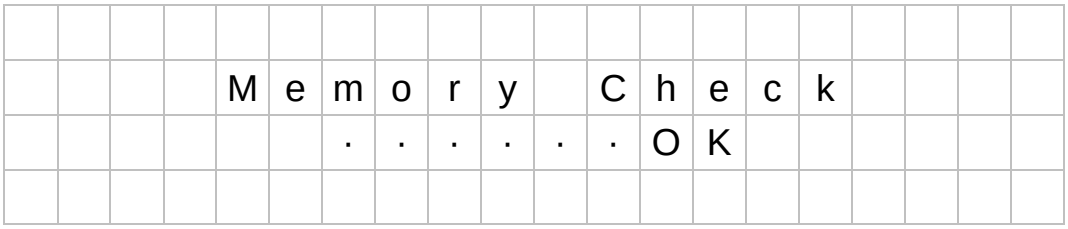
Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

3.4 開機

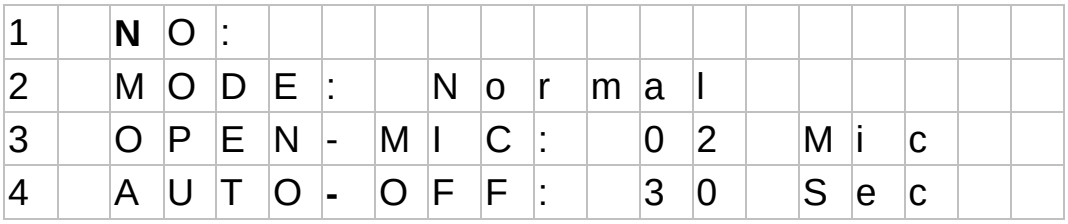
2.1確認上述所有的調整及控制連接線連接完成後，插上交流電源後，開啟電源開關系統即啟動，液晶面板會顯示系統韌體的版本序號：



2.2 之後系統進入連線測試模式，系統開始掃瞄所連接的會議麥克風，液晶板隨即顯示下列訊息：



2.3 當完成連線測試模式後，液晶板隨即顯示下列訊息，進入系統預設畫面

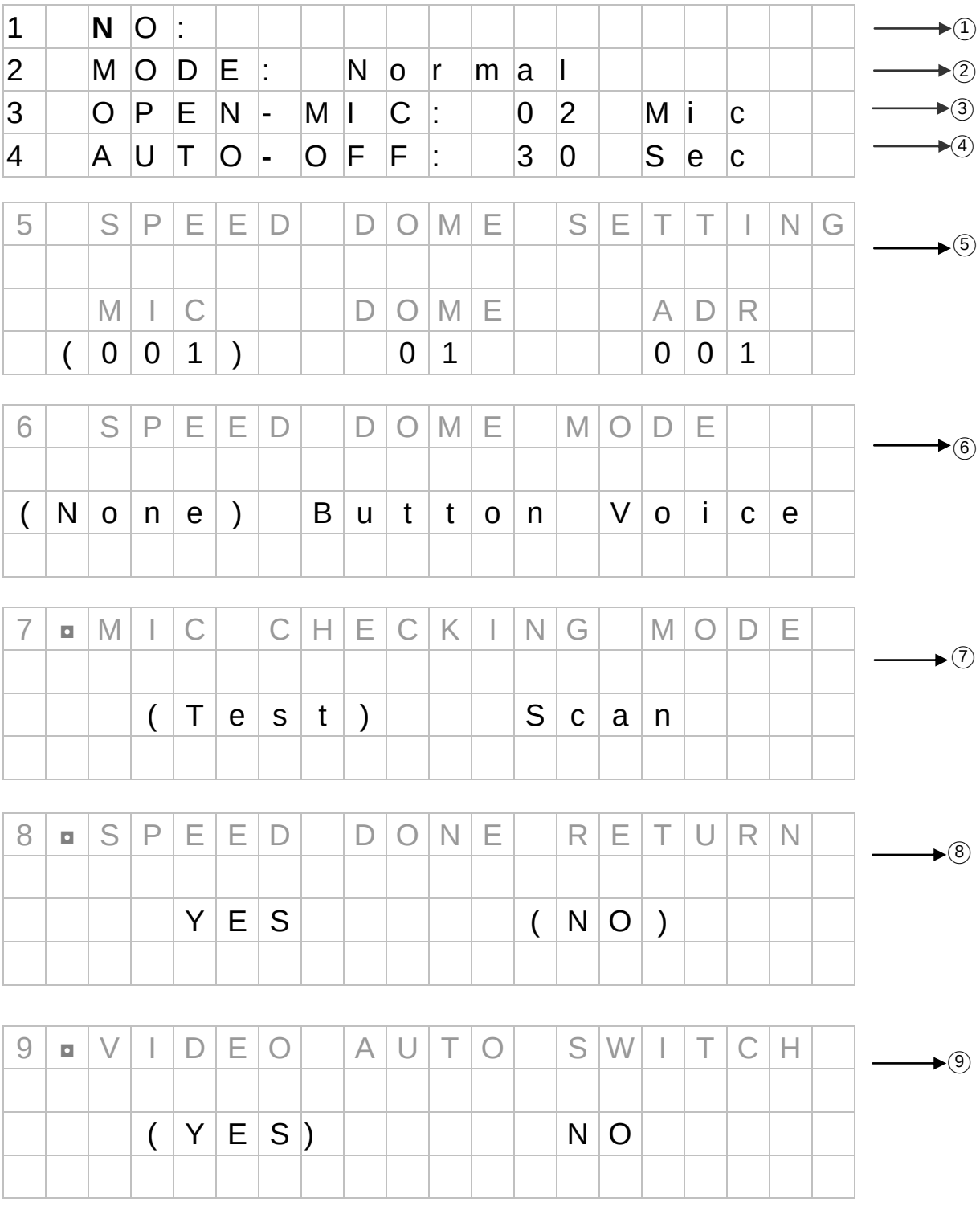


NOTE：

1. 開啟主控機電源時，本會議系統會執行麥克風連線測試功能，此時連線正常之會議麥克風的紅色光環會呈現恆亮狀態，5 秒後如果連線有問題之麥克風，則麥克風的紅色光環會出現閃爍狀態，代表此單體連線失敗。
2. 此時需先關閉主機電源，然後檢查麥克風連線有無錯誤後，再重新開啟主機電源；如果麥克風紅色光環全亮狀態超過 5 秒，則顯示麥克風連線為正常狀態。
3. 在此時可按一下主席單體或任何一支列席單體之發言鍵，即可清除麥克風紅色光環之全亮狀態，或者可等候 30 秒以後，系統的測試模式會自行解除並可開始進行開會。

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

3.5 LCD 液晶面板顯示說明



① ➝ 顯示正在發言麥克風號碼，3 組號碼為一頁，可無限制顯示正在發言之會議麥克風 ”ID 代碼” 。

主席麥克風號碼為：＊01 ~ ＊10

列席麥克風號碼為：001 ~ 999

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

② ➙ 會議模式設定，具備下列模式

Normal：一般發言模式

Override：輪替發言模式

Chairman：主席模式

FIFO：先進先出，排隊發言模式

③ ➙ 同一時間可發言麥克支數，具限制 1~30 支發言、全開放及主席模式。

④ ➙ 列席麥克風中斷發言時，自動關閉之等待時間，具 10 ~ 99 秒自動關閉及手動按鈕關閉。

⑤ ➙ 主/列麥克風與快速攝影機影像定位點之顯示與設定。

⑥ ➙ 主/列麥克風與快速攝影機影像控制模式之顯示與設定。

None：停止自動影像追蹤定位模式。

Button：一般按鈕發言自動影像追蹤定位模式。

Voice：於兩支以上麥克風發言按鈕發言後，自動偵測聲音並執行自動影像追蹤定位功能。

⑦➙ MIC CHECKING MODE，系統自我診斷。

⑧➙ SPEED DONE RETURN，自動回復預設點功能開關。

⑨➙ VIDEO　AUTO　SWITCH，影像自動壓倒切換開關。

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

4 系統操作與設定

4.1 查看正在發言的麥克風號碼

4.1.1 當會議單體執行發言功能時，除了代表該單體之麥克風 LED 光環會恆亮以外，LCD 顯示幕也會同時顯示正在發言麥克風單體代號。

4.1.2 當發言支數在三支以內時，由預設畫面即可得知發言麥克風號碼。

1		N	O	:		0	0	1		0	0	2		0	0	3			
2		M	O	D	E	:		N	o	r	m	a	l						
3		O	P	E	N	-	M	I	C	:		0	2		M	i	c		
4		A	U	T	O	-	O	F	F	:		3	0		S	e	c		

4.1.3 當發言支數在三支以上時，於 LCD 顯示幕右上角會顯示 ”🡐🡒” 符號，此時只要按主機上的 ”MODE “鍵 → LCD 螢幕會出現 ”▫” → 再按 “UP” 及 ”DN” 鍵左右移動查看發言號碼。

																	🡐	🡒
1	▫	N	O	:		0	0	1		0	0	2		0	0	3		
2		M	O	D	E	:		N	o	r	m	a	l					
3		O	P	E	N	-	M	I	C	:		0	2		M	i	c	
4		A	U	T	O	-	O	F	F	:		3	0		S	e	c	

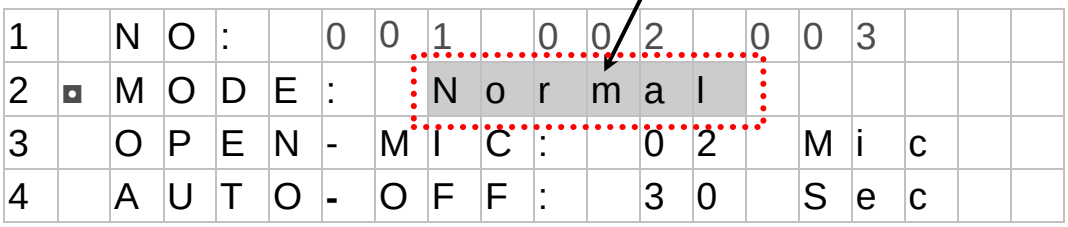
4.1.4 出現此” ▫”符號，代表已啟動操作及設定功能，往後只要按 ”MODE” 鍵，將此” ▫”符號位移至需設定的模式位置，即可操作及修改設定所有的會議模式。

註：在本說明書所顯示支數字，完全為範例說明，是為了便利解說功能使用，每台主機再出廠前都會經過一連串的測試，所以主機在出廠時，所有的內設值都不盡相同，使用者只要依照下列說明操作，即可簡單完成設定。

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

4.2 會議模式設定

4.2.1 按 ”MODE” 鍵 ➔ 將” ◘”位移至 MODE 模式 ➔ 此時 **Normal** 會呈閃爍狀態 ➔ 再按下 ”UP” 或 ”DN” 鍵 ➔ 即可更改會議模式。



4.2.2 可設定會議模式，其具下列模式：

※主席不受下列所述之會議秩序管理模式限制，可自由發言。

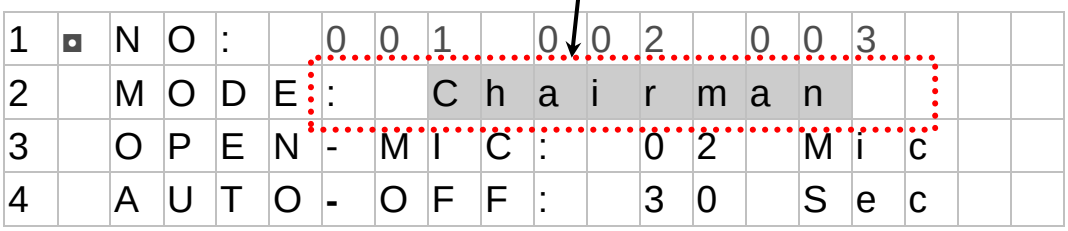
Normal（一般發言模式）:

列席可於設定的開放麥克風發言支數內，自由按鈕發言，發言完畢後再自行按鈕關閉，不具備下列所述之 **Chairman**（主席模式）、**Override**（輪替發言模式）、**FIFO**（排隊發言模式）等會議秩序之功能。

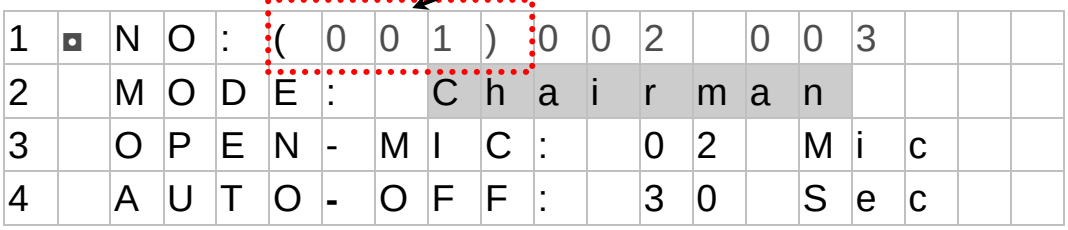
Chairman（主席模式）：

在此模式只允許主席麥克風發言，但也同時啟動列席要求發言模式，此時列席如欲發言可按下列席單體上的 ”TALK” 鍵，向主席申請發言，可由會議主控機、圖形控制主機或主席麥克風等允許其發言。

申請發言的列席麥克風號碼會以**”閃爍”**狀態顯示於第一欄位。



按”STEP”鍵進入選擇允許發言者模式，此時會出現（×××）圖示 ➔ 再按下 ”UP” 或 ”DN” 鍵 ➔ 選擇允許發言麥克風號碼。

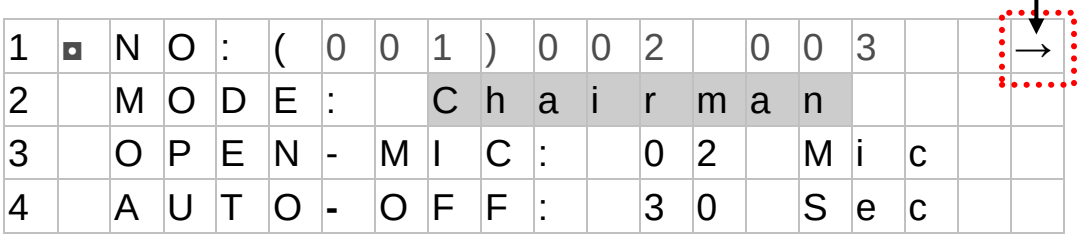


再按 ”STEP” 鍵 ➔ 允許列席麥克風申請發言，此時被允許發言之麥克風號碼，會停止閃

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

燦，始可開始發言，再按下 ”STEP” 鍵時會關閉發言者麥克風，依此類推可選擇允許多支申請之列席麥克風發言（此操作步驟也可由主席麥克風的多功能鍵同步執行）。

當發言者及申請發言者超過三個時，主機及麥克風上液晶螢幕會出現 →、←、↔等符號，其代表 →（下一頁還有資料）、←（上一頁還有資料）、↔（上一頁及下一頁還有資料）。

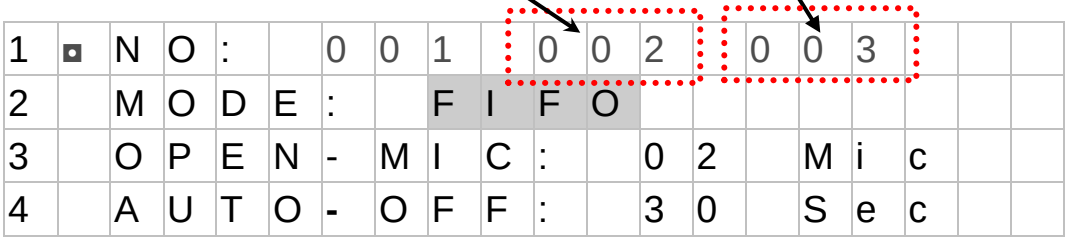


Override（輪替發言模式）:

如果此時開放列席發言支數為 1 支，則代表本會議系統在同一時間只能夠啟動 1 支列席麥克風，如果第 2 支列席會議麥克風按下 **”TALK”**發言鍵，則前一位發言的麥克風會被自動壓倒關閉；若設定 3 支相互輪替壓倒發言，則開啟第 4 支時會關閉第 1 支，開啟第 5 支時會關閉第 2 支，使會場永遠都保持 3 支列席麥克風發言，依序類推可設定 1~30 支相互輪替壓倒發言，但主席麥克風不受此限制。

FIFO（排隊發言模式）:

如果此時限定列席發言支數為 1 支，則代表本會議系統再同一時間只能夠啟動 1 支列席麥克風，若第 2 支 列席麥克風按下 **”TALK”**發言鍵，則列為**預備發言者**，此時該支列席發言指示燈及麥克風光環會呈現紅色閃爍狀態；若第 3 支 **”以後”** 列席麥克風按下 **”TALK”**發言鍵，則狀態指示燈會呈現橙色閃爍狀態；第一支發言完畢後，第二支列席麥克風自動打開，第三支列席麥克風自動遞補為**預備發言者**，依序類推，但主席麥克風不受此限制。



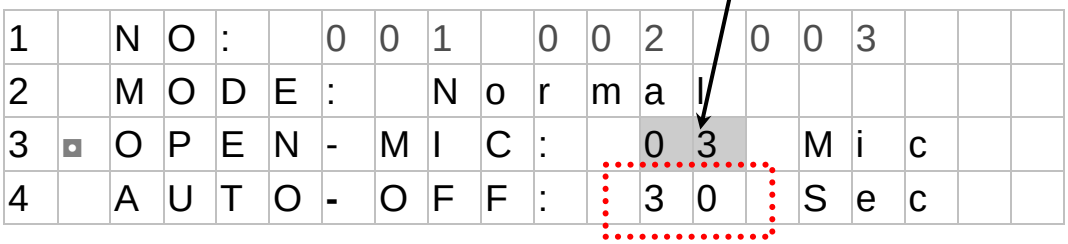
於此時仍可依照主席模式時操作方法，超越排隊發言模式，選擇優先發言麥克風號碼。

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

4.3 設定同一時間可發言之麥克風支數

4.3.1 可設定採列席單體無限制開放式自由按鍵發言，也可設定在同一時間可發言之麥克風支數，共可選擇 1~30 支麥克風。

4.3.2 按 ”MODE” 鍵 ➔ 將” ◘”位移至 OPEN –MIC 模式 ➔ 此時 03 Mic 會呈閃爍狀態 ➔ 再按下 ”UP” 或 ”DN” 鍵 ➔ 即可更改可發言之麥克風支數。



4.3.3 開放支數從 1 ~ 30 共 30 組數字，這 30 組數字即代表列席麥克風之發言設定支數。

4.3.3.1 OPEN –MIC：1 Mic ➪ 表示在同一時間只能開放 1 支列席麥克風發言。

4.3.3.2 OPEN –MIC：30 Mic ➪ 表示在同一時間可以開放 30 支列席麥克風發言。

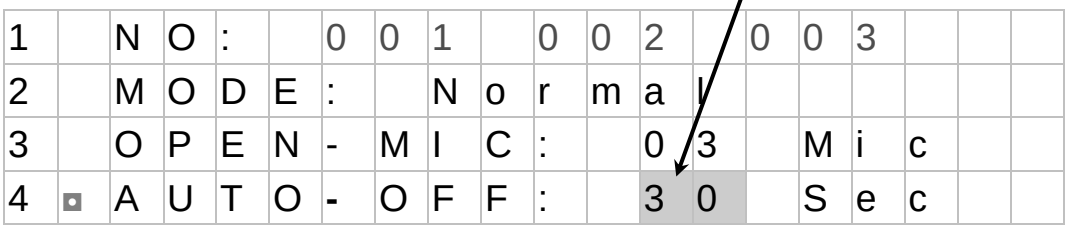
4.3.3.3 OPEN –MIC：ALL Mic ➪ 代表不限定列席單體之發言隻數，採開放式自由按鍵發言。

4.3.3.4 OPEN –MIC：REQUEST ➪ 於主席模式時，此欄位會自動顯示為” REQUEST ” ，此時列席將不能自由按鈕發言，只能做申請發言。

4.4 設定列席麥克風中斷發言時，自動關閉等待時間

4.4.1 可設定會議單體中斷發言後 10~99 秒，列席麥克風單體即自動關閉，也可設定由發言者自行按鍵取消發言狀態。

4.4.2 按 ”MODE” 鍵 ➔ 將 ” ◘” 位移至 AUTO –OFF 模式 ➔ 此時 30 Sec 會呈閃爍狀態 ➔ 再按下 ”UP” 或 ”DN” 鍵 ➔ 即可更改列席麥克風中斷發言時，自動關閉等待時間。



4.4.3 列席麥克風中斷發言時，自動關閉等待時間從 10~99 秒。

4.4.3.1 AUTO –OFF：10 Sec ➪ 表示列席 MIC 未發言 10 秒後，麥克風即自動關閉。

4.4.3.2 AUTO –OFF：99 Sec ➪ 表示列席 MIC 未發言 99 秒後，麥克風即自動關閉。

4.4.3.3 AUTO –OFF：Invalid ➪ 表示列席 MIC 不會自動關閉，在發言結束後需自行按鍵關閉發言之

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

狀態。

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

4.5 設定儲存

4.5.1 當完成上述設定後，如果要將其設定設為預設值，只要按下 ”SAVE” 鍵即可完成功能設定儲存，當設定儲存完畢後可永久保存，當停電或關機後，不會清除所設定之設定值。

4.5.2 當按下 ”SAVE” 鍵時，LCD 液晶螢幕隨即顯示下列狀況。

		S	a	v	e	.	.	.	.	.	.	.	.	O	K			

4.6 快速迴轉攝影機自動影像追蹤預設點設定（SPEED DOME SETTING）

4.6.1 可設定攝影機影像自動追蹤攝影功能，任意一支會議單體可同時預設 16 支攝影機執行自動追蹤之功能，每隻攝影機有 128 個預設點。

4.6.2 按 ”MODE” 鍵 ➔ 將 ”▫” 位移至 SPEED DOME SETTING 模式➔ 此時 MIC 欄位下方的 001 兩側會出現（ ） ➔ 再按下 ”UP” 或 ”DN” 鍵 ➔ 即可選擇預設定影像追蹤的會議麥克風” ID 位置代號”。

5	▫	S	P	E	E	D		D	O	M	E		S	E	T	T	I	N	G
		M	I	C				D	O	M	E				A	D	R		
	(	0	0	1	)				0	1					0	0	1		

4.6.3 本系統會議麥克風共具 1009 組 ID 位置代號

4.6.3.1 列席單體之 ID 位置代號：從 001 ~ 999 共 999 組號碼

4.6.3.2 主席單體之 ID 位置代號：＊01 ~ ＊10 共 10 組號碼

4.6.4 當選好麥克風” ID 位置代號”後 ➔ 再按下 ”STEP” 鍵 ➔ 向右位移至 DOME 欄位下的 01 ➔ 此時 DOME 欄位下方的 01 兩側會出現（ ） ➔ 再按下 ”UP” 或 ”DN” 鍵 ➔ 即可更設定選擇快速迴轉攝影機的 ” ID 代號 ” （攝影機 ID 代號請閱附錄）。

5	▫	S	P	E	E	D		D	O	M	E		S	E	T	T	I	N	G
		M	I	C				D	O	M	E				A	D	R		
		0	0	1				(	0	1	)				0	0	1		

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

4.6.5 本系統具有 16 隻攝影機的控制能力，01 ~ 16 代表著這 16 隻攝影機的 ”ID 代號 ” 。

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

4.6.6 當選定快速迴轉攝影機之 ”ID 代號 ” 後 ➔ 再按下 ”STEP” 鍵 ➔ 向右位移至 ADR 欄位下的 001 ➔ 此時 ADR 欄位下方的 001 兩側會出現（） ➔ 再按下 ”UP” 或 ”DN” 鍵 ➔ 即可更設定選擇快速迴轉攝影機的影像快速追蹤定位預設點。

5	◘	S	P	E	E	D		D	O	M	E		S	E	T	T	I	N	G
		M	I	C				D	O	M	E			A	D	R			
		0	0	1					0	1				(	0	0	1	)	

4.6.7 本系統所使用快速迴轉攝影機，每支皆具有 128 個影像快速追蹤定位預設點

4.6.7.1 當 ADR 欄位下的數字為 001 時，代表設定為該攝影機的第一定位點。

4.6.7.2 當 ADR 欄位下的數字為 OFF 時，表示不啟動該隻攝影機的影像定位功能。

4.6.8 當三個欄位都設定完畢後 ➔ 需隨即按下 ”SAVE ” 鍵，將攝影機設定值儲存 ➔ 此時 LCD 顯示幕會出現下列畫面，即完成該會議單體發言自動追蹤攝影之儲存設定。

		S	a	v	e	.	.	.	.	.	.	.	.	O	K				

4.6.9 在此時 LCD 顯示幕會恢復原本項次 3.6.2 之畫面，然後再重覆上述之設定，設定其他會議單體發言自動追蹤攝影之功能。

4.6.10 ID 碼 01 的 SpeedDome 第 128 個預設點，為本機特殊預留設置點，主要是用於當現場無任何一支麥克風發言時，將控制 ID 碼 01 的 SpeedDome 自動回復到第 128 個會議環境預設場景 。

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

4.7 快速迴轉攝影機自動影像追蹤模式設定（SPEED DOME MODE）

4.7.1 可設定影像自動追蹤模式

4.7.1.1 當設定為 ”None” 模式時，將不進行 SpeedDome 的發言影像追蹤攝影。

4.7.1.2 當設定為 ”Button” 模式時，SpeedDome 只能在麥克風按下發言鈕時，做一次性影像追蹤，當其他麥克風隨後按鈕發言時，SpeedDome 影像會停留在最後一支發言麥克風上，其他麥克風若想再重新取得攝影畫面，需關閉麥克風後重新按鈕發言，方能取的自動追蹤畫面。

4.7.1.3 當設定為 ”Voice” 模式時，SpeedDome 不僅可在麥克風按下發言鈕時，做第一次影像追蹤功能，當第二支以上麥克風進行按鈕發言之後，主機會自動偵測麥克風收音狀況，進行聲控快速攝影機影像自動追蹤功能。

4.7.2 操作方法

4.7.2.1 按 ”MODE” 鍵 ➔ 將 ”▫” 位移至 SPEED DOME MODE 模式➔ 此時會出現上一次設定儲存模式 ➔ 再按下 ”STEP” 鍵 ➔ 即可選擇快速迴轉攝影機影像自動追蹤模式。

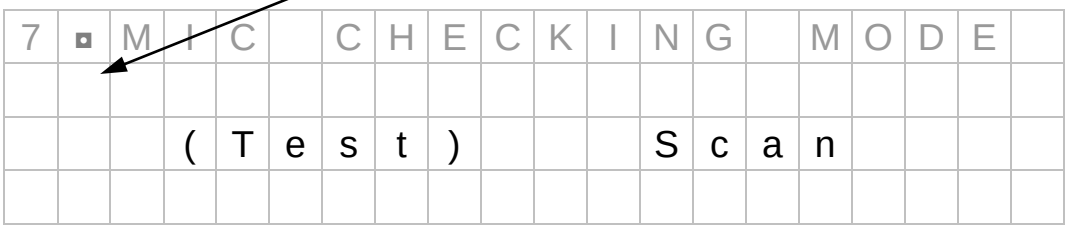


4.8 系統自我診斷操作方式（MIC CHECKING MODE）

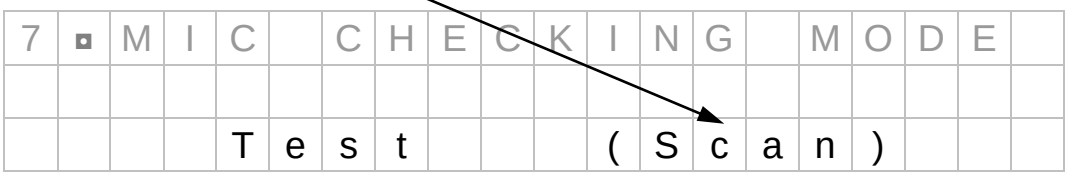
4.8.1 於系統裝置完畢後，必須先執行 Scan 功能，系統將會自動掃描偵測整套系統上所有麥克風，可統計整套系統上的麥克風數量及麥克風 ID 碼，並紀錄於主控機內，並且完成第一次的自我診斷動作。

4.8.2 操作方式如下：

4.8.2.1 按 ”MODE” 鍵 ➔ 將 ”▫” 位移至 MIC CHECKING MODE 模式➔ 此時會出現下列畫面。



➔ 再按下 ”STEP” 鍵 ➔ 將（）位移至 Scan ➔ 再按下 ”SAVE” 鍵。



Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

➔ 之後會出現下列畫面，約 30 秒

```
                    ERASE MEMORY
                    PLEASE WAIT.
```

➔ 之後會出現下列畫面，檢查時間約為 60 秒

```
CHECKING MIC  :
MIC COUNTER   :
ERROR         :
```

CHECKING MIC（診斷麥克風號碼）：列席 000~999，主席 ＊01~＊10。

MIC COUNTER（連接麥克風數量）：000~1009。

ERROR（不正常連線之麥克風號碼）：於 Scan 狀態下，不會顯示任何號碼。

4.8.2.2 此時主列席麥克風也會在液晶螢幕及狀態指示燈上顯示（請參照主列席麥克風使用說明）。

4.8.2.3 於上述狀態操作無誤後，第二次做系統診斷時，按 ”MODE” 鍵 ➔ 將 ”▫” 位移至 MIC CHECKING MODE 模式➔ 此時會出現下列畫面。

```
7 ▫MIC CHECKING MODE
        (Test)  Scan
```

➔ 再按下 ”SAVE” 鍵，之後會出現下列畫面，檢查時間會因線上麥克風數量不同而增減

```
CHECKING MIC  :
MIC COUNTER   :
ERROR         :
```

CHECKING MIC（診斷麥克風號碼）：會顯示於 Scan 狀態下，所記錄的麥克風 ID 碼。

MIC COUNTER（連接麥克風數量）：會顯示於 Scan 狀態的基礎下，正常連線的麥克風數量。

ERROR（不正常連線之麥克風號碼）：會顯示於 Scan 狀態的基礎下，不正常連線的麥克風 ID 碼。

※若系統有增/減麥克風時，請重新掃描偵測整套系統上所有麥克風，統計整套系統上的麥克風的增/減數量及麥克風 ID 碼，並紀錄於主控機內。

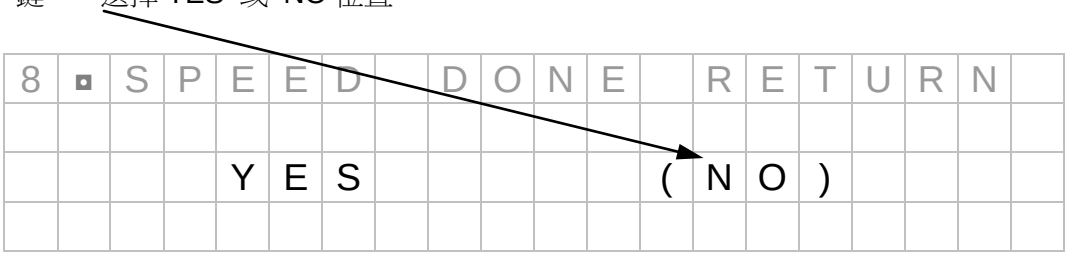
Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

4.9 自動歸位功能開關(SPEED DOME RETURN)

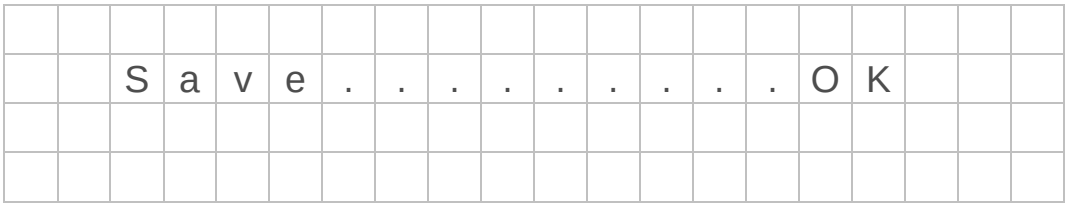
4.9.1 您可以選擇開啟或是關閉自動歸位功能。(須搭配 4.6.11 自動歸位預設點設定**(HGO))**

4.9.2 操作方法如下:

按 ”MODE” 鍵 ➔ 將 ”▫” 位移至 SPEED DOME RETURN 模式➔ 此時 NO 欄位兩側會出現（） ➔ 按下 ”STEP” 鍵 ➔ 選擇 YES 或 NO 位置。



當選擇完畢後 ➔ 需隨即按下 ”SAVE” 鍵，將設定值儲存 ➔ 此時 LCD 顯示幕會出現下列畫面，即完成自動歸位開關之儲存設定。

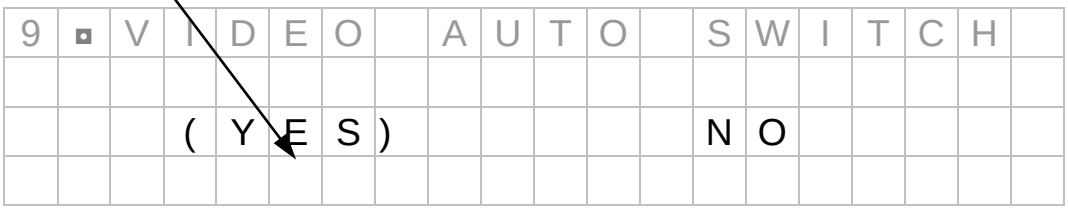


4.10 影像自動壓倒切換開關(VIDEO AUTO SWITCH)

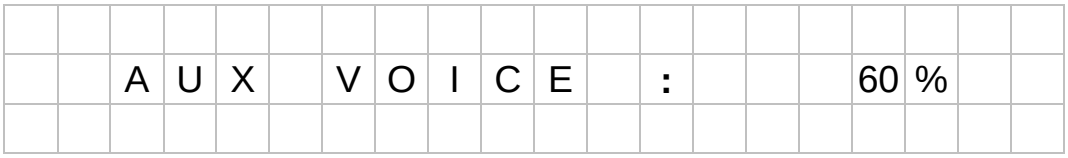
4.10.1 發言者單一畫面壓倒功能切換開關，需搭配 BXB 多畫面分割處理器，可執行多組球型迴轉攝影機全畫面影像自動切換壓倒輸出顯示之功能。

4.10.2 操作方法如下:

按 ”MODE” 鍵 ➔ 將 ”▫” 位移至 VIDEO AUTO SWITCH 模式➔ 此時 YES 欄位兩側會出現（） ➔ 按下 ”STEP” 鍵 ➔ 選擇 YES(執行)或 NO(不執行，以分割畫面呈現)。

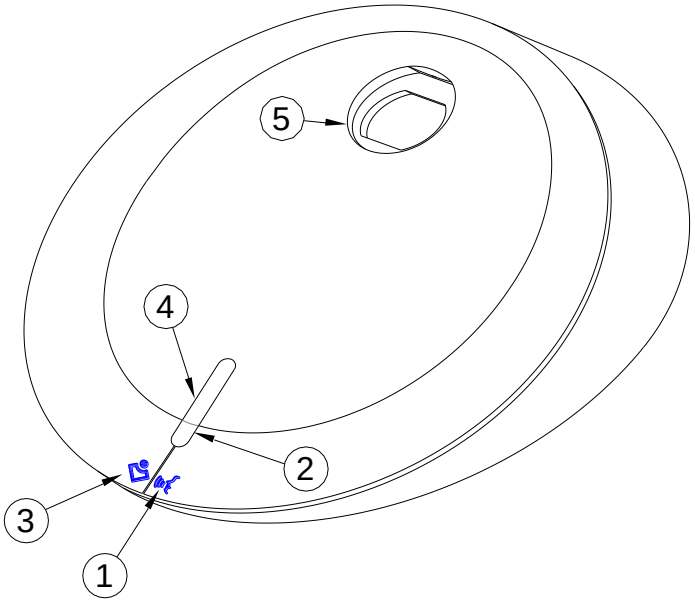


當選擇完畢後 ➔ 需隨即按下 ”SAVE” 鍵，將設定值儲存 ➔ 此時 LCD 顯示幕會出現下列畫面，即完成自動歸位開關之儲存設定。



Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

桌上型主席麥克風 UFO 2011 功能介紹：



① → Talk 發言鍵。
② → 會議模式狀態指示燈。
③ → 主席控制鍵。
④ → Talk 發言指示燈。
⑤ → 麥克風插座。

功能說明：

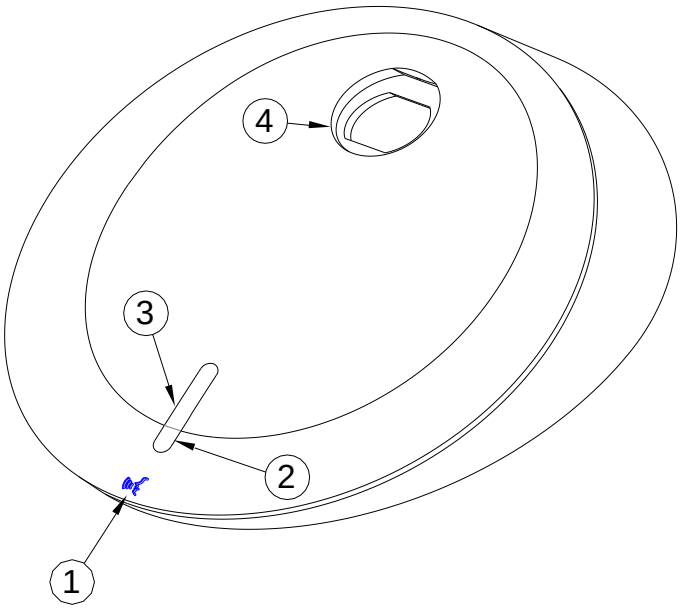
1. 發言時只需要按壓發言鍵，看到發言鍵背光指示燈及麥克風光環燈亮時，即可開始發言。
2. 主席控制鍵可執行下列功能：

- 清除所有列席發言－短暫按壓主席控制鍵時，即可暫時關閉所有正在發言的列席麥克風，列席麥克風隨後仍可自行按壓發言鍵開起麥克風發言。
- 主席模式－按壓主席控制鍵三秒鐘不放，看到紅色背光指示燈亮起時，即可啟動主席模式；反之，按壓主席控制鍵三秒鐘不放，看到紅色背光指示燈熄滅時，即可恢復一般發言狀態。
- 於主席模式時，列席按壓發言鍵會自動轉換為要求發言模式，主席只要短暫按壓主席控制鍵，及可允許列席發言。

3. 整組會議麥克風採鵝頸麥克風與底座分離式設計，方便於一般固定式安裝場合的維護及換裝麥克風長度，更方便於活動式場地的運送、收藏、組裝。
4. 於配線方面採 Cat.5 纜線式配線，在底座設計二個 RJ-45 連接頭，安裝時只需 Cat.5 線纜插入，即可做到簡潔式配線施工，不會破壞會議場地現場的裝潢美觀。

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

桌上型列席麥克風 UFO 2012 功能介紹：



① → Talk 發言鍵。
② → 會議模式狀態指示燈 T。
③ → Talk 發言指示燈。
④ → 麥克風插座。

功能說明：

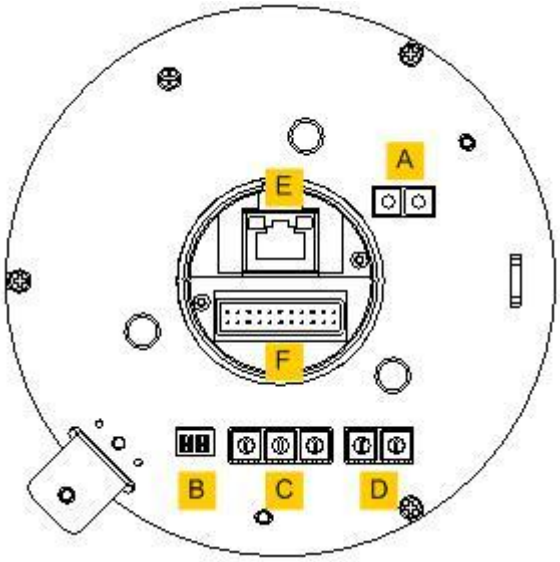
1. 發言時只需要按壓發言鍵，看到發言鍵背光指示燈及麥克風光環燈亮時，即可開始發言。
2. 於主席模式時，列席按壓發言鍵會自動轉換為要求發言模式。
3. 當執行排隊發言模式時，第一預備發言者 Talk 指示燈及麥克光環將成紅色閃爍狀態，當前一發言者發言完畢後，將自動轉換成紅燈恆亮，始可開始發言。
4. 整組會議麥克風採鵝頸麥克風與底座分離式設計，方便於一般固定式安裝場合的維護及換裝麥克風長度，更方便於活動式場地的運送、收藏、組裝。
5. 於配線方面採 Cat.5 纜線式配線，在底座設計二個 RJ-45 連接頭，安裝時只需 Cat.5 線纜插入，即可做到簡潔式配線施工，不會破壞會議場地現場的裝潢美觀清除所有列席發言－短暫按壓 Control 鍵時，即可清除所有列席發言。
6. 會議模式狀態指示燈顏色定義：
   - ◆ 紅色恆亮：主席模式（Chairman Mode）
   - ◆ 橙色恆亮：排隊發言模式（FIFO Mode）
   - ◆ 綠色恆亮：輪替壓到發言模式（Override Mode）

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

附錄 、快速迴轉攝影機基本設定

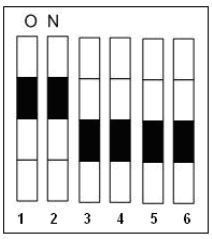
開關設定

攝影機與其它裝置連接之前，使用者必須先完成攝影機位址與通訊協定等相關設定。這些設定開關位於本球型攝影機之底座。請參考以下圖示：

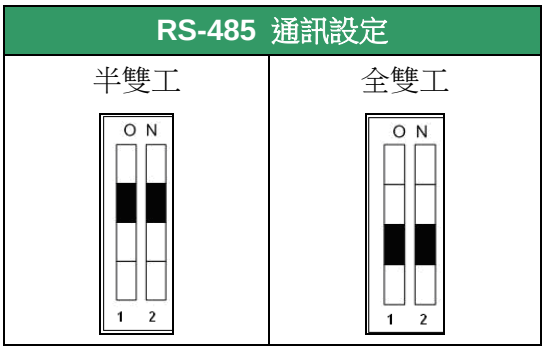


A	保留
B	通訊設定開關(Communication Switch)
C	攝影機位址設定開關
D	通訊協定設定開關
E	RJ-45 連接埠 (適用於網路監控球型攝影機)
F	資料傳輸線接頭(22-Pin Connector)

通訊設定開關

通訊設定開關 Communication Switch	**Pin 1**	RS-485 通訊設定
	**Pin 2**	
	Pin 3	終端電阻(Termination)
	Pin 4	電源同步設定(Line Lock)
	Pin 5	回復出廠設定值、系統重新啟動 System Initialization (for upgrade)
	Pin 6	保留

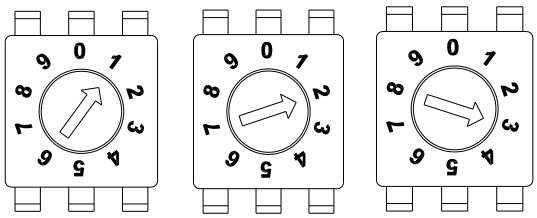
Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.



RS-485 通訊之原廠設定為半雙工模式。請注意：在未經專業人員的指示下，請勿任意更改該設定。腳位 3 (Pin 3)、4(Pin 4)分別為終端電阻、電源同步設定。腳位 5(Pin 5)的設定則用於韌體升級後重新啟動攝影機或將攝影機回復到出廠狀態。

攝影機位址設定

您可以藉由調撥位址設定開關上的箭頭至指定的數字來改變攝影機的位址。如：攝影機位址為 123。設定時，請將開關上的箭頭依照百分位、十分位、個位的順序，調撥指向 1、2、3，如下圖所示。



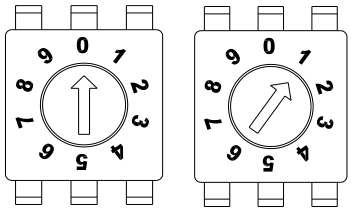
(1)請勿將兩台攝影機設定相同的位址，避免發生通訊衝突的情況。
(2)調撥位址設定開關時，正確的方向為數字 ”0” 位於上方。

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

通訊協定設定

代碼 Switch No.	通訊協定 Protocol	傳輸速率 Baud Rate
00	VCL	9600
01	Pelco D	2400
02	Pelco P	4800
04	Chiper	9600
05	Philips	9600
07	BXB	9600
08	AD422	4800
09	DM P	9600
11	Pelco D	4800
12	Pelco D	9600
13	Pelco P	2400
14	Pelco P	9600
15	JVC	9600
16	GANZ	9600

舉例來說，若您選擇的通訊協定為 Pelco D， 其傳輸速率為 2400，代碼為 01。則通訊協定的設定應依照下圖所示：



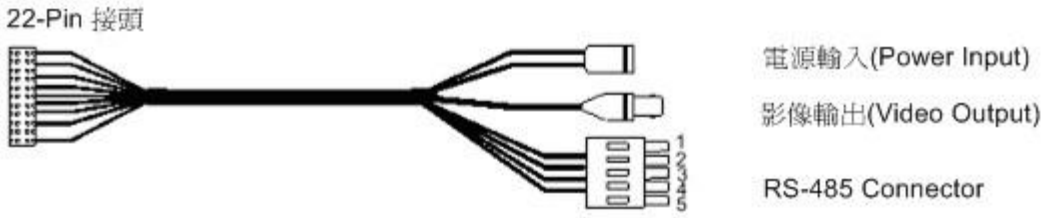
十分位　　個位

資料傳輸線定義

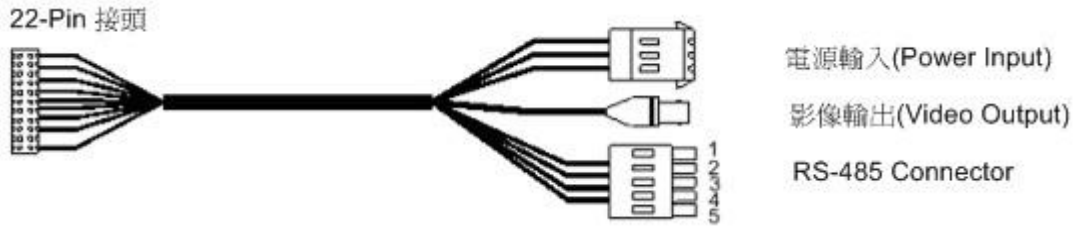
為方便使用者快速安裝或進行測試，本球型攝影機包裝隨附一條 50 公分資料傳輸線；依照產品機種不同(DC 12V 或 AC 24V)，其資料傳輸線也會不同，請參照下一頁的圖解。

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

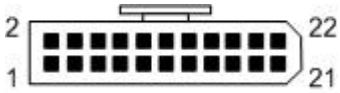
資料傳輸線：DC 12V



資料傳輸線：AC 24V



請參照以下的 22-Pin 接頭腳位定義表，作為接線依據。



腳位	腳位定義	線徑
1	AC24-1/DC GND	20AWG
2	預留警報接腳，未接線---Alarm Pin (Not wired)	
3	AC24-2/DC12 (+)	20AWG
4	預留警報接腳，未接線	
5	FG	20AWG
6	預留警報接腳，未接線	
7	T+	24AWG
8	R-	
9	T-	
10	R+	
11~20	預留警報接腳，未接線	
21	影像接地線	24AWG
22	影像線	

球型攝影機與鍵盤間的通訊介面為 RS-485；若使用線材為 24-gauge，則最大容許線長為 4000 英尺(1219 米)。建議使用雙絞線才能達到此距離。

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.

聯繫技術支援部門

- 參閱隨程使用手冊。

在寄送郵件或透過電話尋求技術支援聯絡時，請備妥下列資訊：

- 產品名稱、版本和版號
- 系統所安裝的 Windows 版本。
- 系統的硬體設備及其規格。
- 任何顯示的警告訊息內容 (您可能需以紙筆描述，或是擷取畫面)。
- 問題的詳細說明，以及問題發生時的狀況。

BXB ELECTRONICS CO., LTD.
卡訊電子股份有限公司
80673 高雄市前鎮區新衙路 288-5 號 6F-1
TEL：+886 7 9703838
FAX：+886 7 9703883
http://www.bxb.tw E-mail: bxb@bxb.tw

Copyright © 2012 BXB ELECTRONICS CO., LTD. All rights reserved.